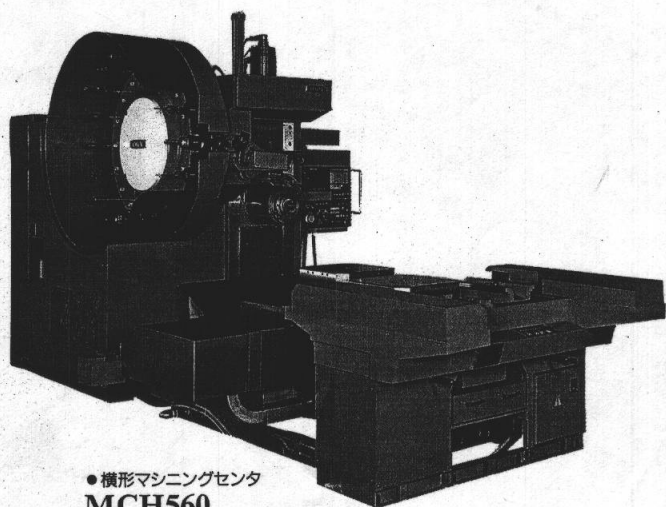


MCH SERIES

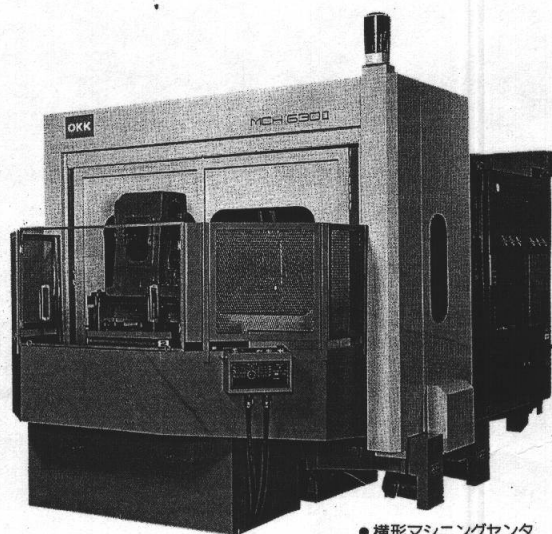
●横形マシニングセンタ

Horizontal Machining Center

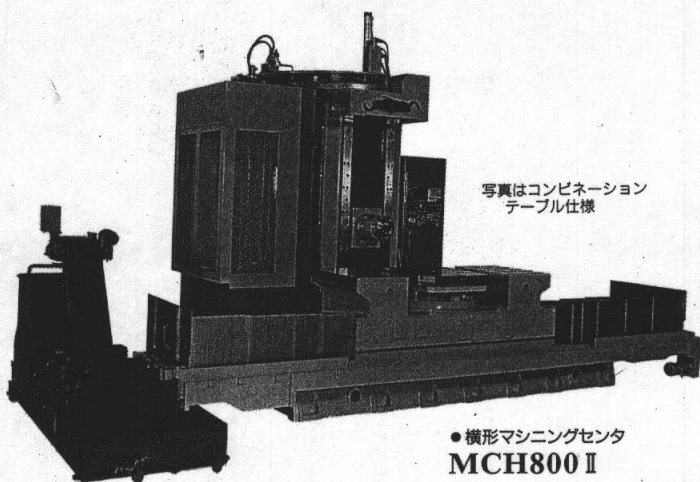
「高速・高精度・高剛性」を徹底的に追及した精鋭機。
 ユーザーニーズの多様化に対応した繰出し主轴、
 コンビネーションテーブル仕様等用意し、高生産性を達成。



●横形マシニングセンタ
MCH560

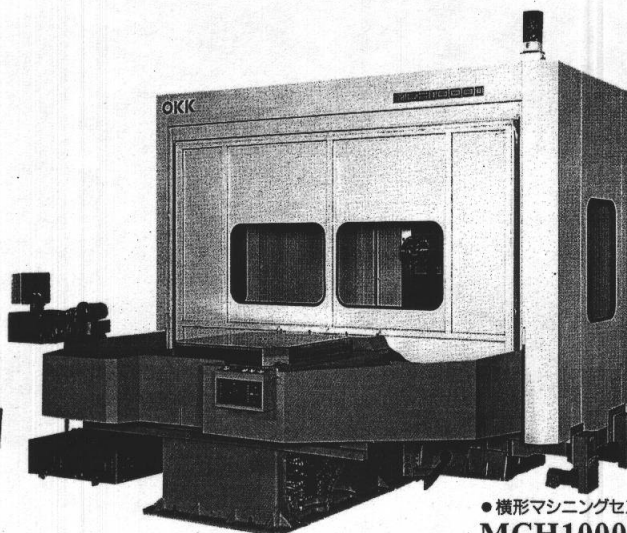


●横形マシニングセンタ
MCH630 II



写真はコンビネーション
テーブル仕様

●横形マシニングセンタ
MCH800 I



●横形マシニングセンタ
MCH1000 II

機種名	X・Y・Z軸移動量	テーブル作業面の大きさ	主轴回転速度	主轴ターボ穴	主轴用電動機	工具収納本数
MCH560	710×560×560mm	500×500mm	40~4000min ⁻¹	7/24 テーパNo.50	11/8.5kW	36本
MCH630 II	1020×820×820mm	630×630mm	20~4500min ⁻¹	7/24 テーパNo.50	15/11kW	60本
MCH800 II	1220×1020×920mm	800×800mm	20~4500min ⁻¹	7/24 テーパNo.50	18.5/15kW	60本
MCH1000 II	1600×1270×1020mm	1000×1000mm	20~4500min ⁻¹	7/24 テーパNo.50	22/18.5kW	60本